

Instructions de montage

Assembly Instructions

M-Lock

clé / bouton-pousier

key-thumbturn

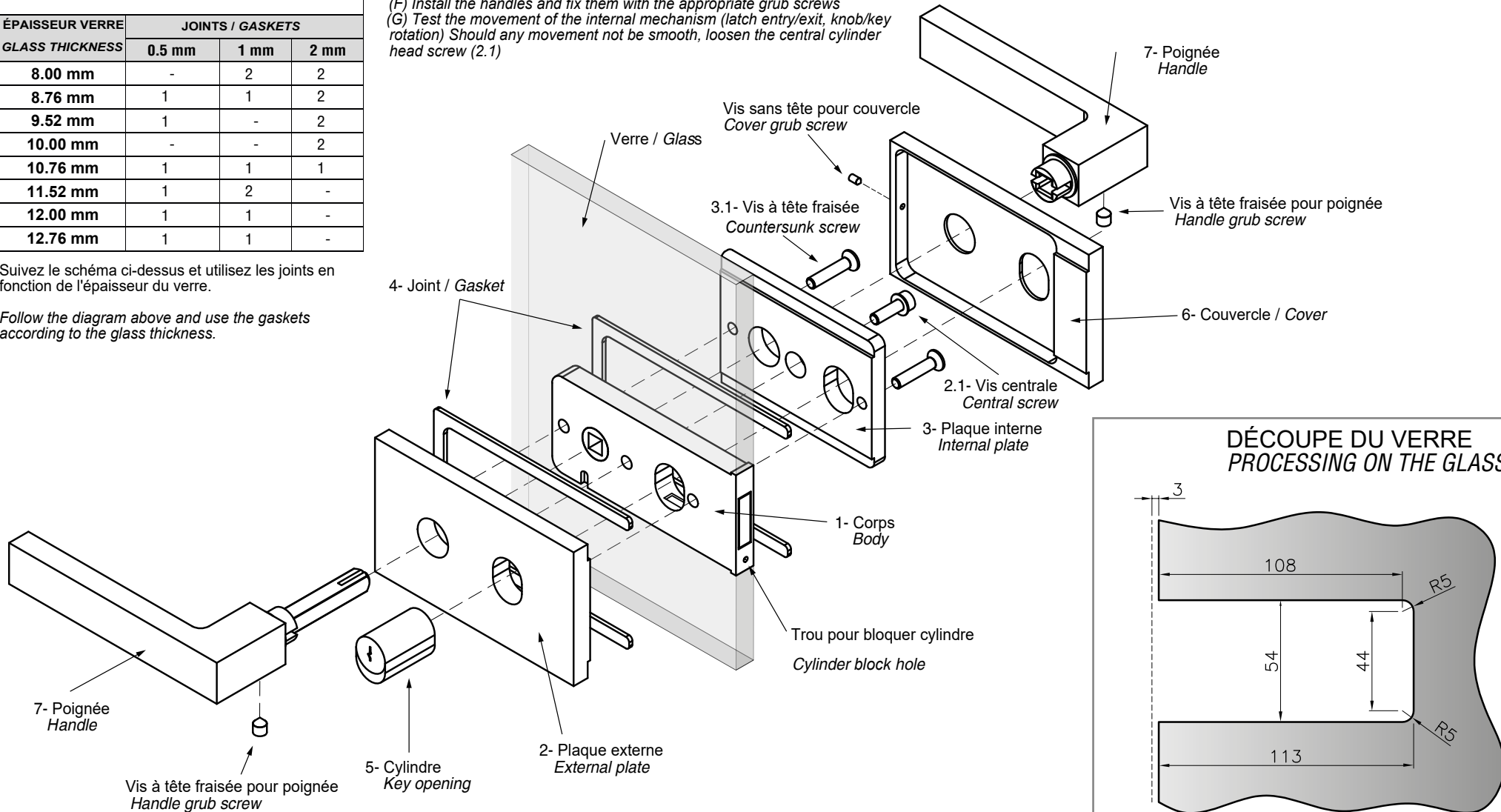
- (A) Assembler le corps (1) avec la plaque extérieure (2) à l'aide de la vis centrale (2.1) sans le serrer complètement (elle est seulement nécessaire pour maintenir les deux plaques en appui)
 (B) Positionner le corps dans la découpe et fixer la plaque interne (3) à l'aide des vis à tête fraisée (3.1)
 (C) Insérer les joints appropriés (4) comme indiqué dans le tableau et serrer à fond les vis à tête fraisée sur le verre.
 (D) Installer les couvercles (6) et les fixer à l'aide de la vis sans tête
 (E) Insérer le cylindre (5) et le bloquer à l'aide d'une clé Allen
 (F) Installer les poignées et les fixer avec les vis sans tête des deux côtés
 (G) Tester le mouvement du mécanisme interne (entrée/sortie du pêne, rotation du bouton/clé). Si le mouvement n'est pas régulier, desserre la vis centrale (2.1)

- (A) Join the body (1) with the external plate (2) using the central cylinder head screw (2.1) without tightening the screw completely (it is only needed to keep the two components together).
 (B) Position the body in the cut-out and join the internal plate (3) through the countersunk screws (3.1)
 (C) Insert the appropriate gaskets (4) as shown in this table and fully tighten the countersunk screws on the glass.
 (D) Install the covers (6) and fix them using the grub screw
 (E) Insert the cylinder (5) and block it using an Allen key
 (F) Install the handles and fix them with the appropriate grub screws
 (G) Test the movement of the internal mechanism (latch entry/exit, knob/key rotation) Should any movement not be smooth, loosen the central cylinder head screw (2.1)

JOINTS SELON L'ÉPAISSEUR DU VERRE GASKETS ACCORDING TO GLASS THICKNESS			
ÉPAISSEUR VERRE GLASS THICKNESS	JOINTS / GASKETS		
	0.5 mm	1 mm	2 mm
8.00 mm	-	2	2
8.76 mm	1	1	2
9.52 mm	1	-	2
10.00 mm	-	-	2
10.76 mm	1	1	1
11.52 mm	1	2	-
12.00 mm	1	1	-
12.76 mm	1	1	-

Suivez le schéma ci-dessus et utilisez les joints en fonction de l'épaisseur du verre.

Follow the diagram above and use the gaskets according to the glass thickness.



DÉCOUPE DU VERRE PROCESSING ON THE GLASS

